

# QJ

中华人民共和国航空航天工业部航天工业标准

QJ 1994-90

---

## 动力调谐陀螺平台通用技术条件

1990-03-01 发布

1990-12-01 实施

---

中华人民共和国航空航天工业部 发布

## 动力调谐陀螺平台通用技术条件

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了动力调谐陀螺平台(以下简称平台)的通用技术要求、试验方法和检验规则。

本标准适用于在导弹和地面定位定向系统中使用的动力调谐陀螺平台的设计、生产、试验与验收。

凡本标准未规定的项目与要求应在平台的专用技术条件中规定。

### 2 引用标准

- GJB 150.9 军用设备环境试验方法 湿热试验
- GJB 150.10 军用设备环境试验方法 霉菌试验
- GJB 150.11 军用设备环境试验方法 盐雾试验
- GJB150.18 军用设备环境试验方法 冲击试验
- QJ 165 电子电气产品安装技术条件
- QJ 450 金属镀覆层厚度系列与选择原则
- QJ 462 黄铜镀层技术条件
- QJ 466 不锈钢电化学抛光技术条件
- QJ 467 不锈钢化学酸洗及化学钝化技术条件
- QJ 469 铝及铝合金硫酸阳极氧化膜层技术条件
- QJ 470 铝及铝合金硬质阳极氧化膜层技术条件
- QJ 471 铝及铝合金瓷质阳极氧化膜层技术条件
- QJ 472 铝及铝合金绝缘阳极氧化膜层技术条件
- QJ 473 铝及铝合金铬酸阳极氧化膜层技术条件
- QJ 474 钢铁零件化学氧化膜层技术条件
- QJ 475 铜及铜合金氧化膜层技术条件
- QJ 476 铜及铜合金钝化膜层技术条件
- QJ 548 电子产品零件制造和机械装配通用技术要求
- QJ 603 电缆制作技术条件

- QJ 627 电子仪器包装箱
- QJ 628 电子仪器包装箱技术条件
- QJ 786 半导体集成电路筛选技术条件
- QJ 787 半导体分立器件筛选技术条件
- QJ 788 钽电解电容器筛选技术条件
- QJ 789 密封电磁继电器筛选技术条件
- QJ 813 涂漆通用技术条件
- QJ 908 电子设备老炼技术条件
- QJ 1001 挠性陀螺仪通用技术条件
- QJ 1028 航天产品常用坐标系规范
- QJ 1079 陀螺仪主要精度指标和测试方法
- QJ 1121 液浮陀螺平台测试方法
- QJ 1542 动力调谐陀螺平台测试方法

### 3 技术要求

#### 3.1 一般要求

3.1.1 平台所采用的材料、元器件、零、部、组(整)件的性能,均应符合有关标准和文件的规定,具有质量检验合格证。并应根据有关规定严格复检,在有效期限之内方可使用。

3.1.2 平台所用的电子元器件应按下述标准的规定进行筛选:

- a. 半导体分立器件,按 QJ 787 的规定。
- b. 半导体集成电路,按 QJ 786 的规定。
- c. 钽电解电容器,按 QJ 788 的规定。
- d. 密封电磁继电器,按 QJ 789 的规定。
- e. 其他电子器件,按有关标准、专用技术条件规定。

3.1.3 平台中的电子组(整)件应按 QJ 908 的规定进行整机老炼。

3.1.4 平台应根据批准的设计文件和工艺文件进行生产。

3.1.5 平台的零件制造,部、组(整)件的装配应符合 QJ 548 的规定。

3.1.6 平台的电气安装应符合 QJ 165 和 QJ 603 的规定。

3.1.7 平台金属件的镀层和涂覆应符合 QJ 450、QJ 462、QJ 466、QJ 467、QJ 469 ~ QJ 476 和 QJ 813 的规定。

3.1.8 平台各组成部分(平台本体、带减震器的支架、专用电源、电子单元整件、连接专用电缆等)均应检验合格,并有产品证明书。各配套产品上应标有产品代号、名称、产品编号,并附有产品配套表。

3.1.9 平台中坐标系的选取及坐标轴的指向按 QJ 1028 规定。

3.1.10 平台的连续工作时间、累计工作时间应符合专用技术条件规定。